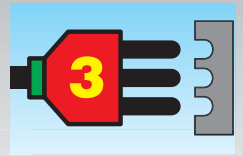




CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH












**SOUND MIG SYNERGIC
2740/T STAR PULSE**

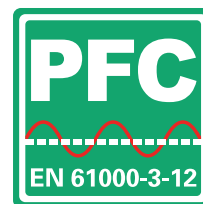
INVERTER MIG-MAG



CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH

**SOUND MIG SYNERGIC
2740/T STAR PULSE**

Art.	307	Dati tecnici Specifications	S CE
	400V 50/60 Hz (*) + 15% / -20%	Alimentazione trifase Three phase input	
	16 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)	
	10,4 kVA 40% 9,0 kVA 60% 8,1 kVA 100%	Potenza assorbita Input power	
	15A ÷ 275A	Corrente min.-max. ottenibile in saldatura Min.-max. current that can be obtained in welding	
	275A 40% 255A 60% 240A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1	
	Electronic	Regolazione continua Stepless regulation	
	0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 Cu-Si 3% 0,8/0,9/1,0 Cu-Al8 (AlBz8)	Filo utilizzabile Wire size that can be used	
	Ø 300 mm /15 Kg	Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	
	IP 23 S	Grado di protezione Protection class	
	67 Kg	Peso Weight	
	510x970x960	Dimensioni mm (LxPxH) Dimensions mm (WxLxH)	



* Anche disponibile, a richiesta, con autotrasformatore trifase 50/60Hz, (200)-220-440-480V.

* Also available, on request, with three-phase autotransformer 50/60Hz, (200)-220-440-480V.



Art. 1681

Generatore inverter trifase sinergico pulsato e **(opzionale)** doppio pulsato, studiato per saldature di alta qualità a filo continuo (MIG-MAG, MIG SINERGICO PULSATO) con gruppo traina filo Cebora in alluminio a 4 rulli.

Il generatore è fornito di una ampia gamma di curve sinergiche memorizzate che rappresentano le condizioni operative di saldatura più comuni.

È un generatore con un ottimo rapporto prestazioni, qualità, prezzo ed è particolarmente versatile ed adatto a molteplici utilizzi. Con il generatore Sound MIG Synergic 2740/T Star Pulse è possibile utilizzare alternativamente 3 tipi di torce:

- Torcia Cebora Push Pull Up/Down raffreddata ad aria (160A 40%) da m. 4 (art. 2003.39).

Attenzione: quando viene collegata questa torcia, la corrente massima erogata dal generatore viene automaticamente limitata a 180A.

- Torcia Cebora 380A raffreddata ad acqua da m.3,5 (art. 1241).
- Torcia Cebora 280A raffreddata ad aria da m. 3,5 (art.1242).

La conformità alla norma EN 61000-3-12 garantisce una sensibile riduzione del consumo energetico e un'ampia tolleranza sulla tensione di alimentazione (+15% / -20%).

Inverter three-phase synergic pulsed and **(optional)** double pulsed power source, designed for high quality continuous wire (MIG-MAG, PULSED SYNERGIC MIG) welding, with 4-roller Cebora wire feed unit in aluminium.

The power source features a broad range of synergic curves relating to the most common operating conditions in welding.

It is a power source featuring an optimal performance/ quality/price ratio and is specially versatile, suitable for various applications.

With the Sound MIG Synergic 2740/T Star Pulse power source it is possible to use alternately 3 types of torch:

- 4 m air cooled (160A 40%) Cebora Push Pull Up/Down torch (art. 2003.39).

Warning: when this torch is connected, the power source maximum output current is automatically limited to 180A.

- 3.5 m water cooled Cebora 380A torch (art. 1241).
- 3.5 m air cooled Cebora 280A torch (art. 1242).

The compliance with EN 61000-3-12 brings substantial energy saving and a wide supply voltage tolerance (+15% / -20%).