




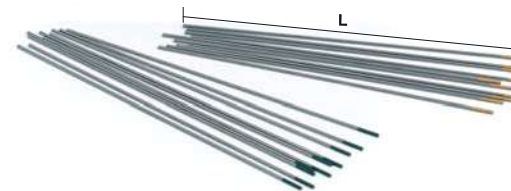
TUNGSTEN ELECTRODES

CODE		σ mm	L mm	
TR0001-10	WP	1,0	150	10
TR0001-16	WP	1,6	150	10
TR0001-20	WP	2,0	150	10
TR0001-24	WP	2,4	150	10
TR0001-32	WP	3,2	150	10
TR0001-40	WP	4,0	150	10
TR0001-48	WP	4,8	150	10
TR0002-10	WP	1,0	175	10
TR0002-16	WP	1,6	175	10
TR0002-20	WP	2,0	175	10
TR0002-24	WP	2,4	175	10
TR0002-32	WP	3,2	175	10
TR0002-40	WP	4,0	175	10
TR0002-48	WP	4,8	175	10
TR0002-64	WP	6,4	175	10
TR0011-10	WL10	1,0	150	10
TR0011-16	WL10	1,6	150	10
TR0011-20	WL10	2,0	150	10
TR0011-24	WL10	2,4	150	10
TR0011-32	WL10	3,2	150	10
TR0011-40	WL10	4,0	150	10
TR0011-48	WL10	4,8	150	10
TR0012-16	WL10	1,6	175	10
TR0012-24	WL10	2,4	175	10
TR0012-32	WL10	3,2	175	10

CODE		σ mm	L mm	
TR0007-10	WC20	1,0	150	10
TR0007-16	WC20	1,6	150	10
TR0007-20	WC20	2,0	150	10
TR0007-24	WC20	2,4	150	10
TR0007-32	WC20	3,2	150	10
TR0007-40	WC20	4,0	150	10
TR0007-48	WC20	4,8	150	10
TR0008-10	WC20	1,0	175	10
TR0008-16	WC20	1,6	175	10
TR0008-20	WC20	2,0	175	10
TR0008-24	WC20	2,4	175	10
TR0008-32	WC20	3,2	175	10
TR0008-40	WC20	4,0	175	10
TR0008-48	WC20	4,8	175	10
TR0008-64	WC20	6,4	175	10
TR0013-10	WL15	1,0	150	10
TR0013-16	WL15	1,6	150	10
TR0013-20	WL15	2,0	150	10
TR0013-24	WL15	2,4	150	10
TR0013-32	WL15	3,2	150	10
TR0013-40	WL15	4,0	150	10
TR0013-48	WL15	4,8	150	10
TR0014-10	WL15	1,0	175	10
TR0014-16	WL15	1,6	175	10
TR0014-20	WL15	2,0	175	10
TR0014-24	WL15	2,4	175	10
TR0014-32	WL15	3,2	175	10
TR0014-40	WL15	4,0	175	10
TR0014-48	WL15	4,8	175	10

CODE		σ mm	L mm	
TR0017-10	WL20	1,0	150	10
TR0017-16	WL20	1,6	150	10
TR0017-20	WL20	2,0	150	10
TR0017-24	WL20	2,4	150	10
TR0017-32	WL20	3,2	150	10
TR0017-40	WL20	4,0	150	10
TR0017-48	WL20	4,8	150	10
TR0018-10	WL20	1,0	175	10
TR0018-16	WL20	1,6	175	10
TR0018-20	WL20	2,0	175	10
TR0018-24	WL20	2,4	175	10
TR0018-32	WL20	3,2	175	10
TR0018-40	WL20	4,0	175	10

CODE		σ mm	L mm	
TR0021-10	WR2	1,0	150	10
TR0021-16	WR2	1,6	150	10
TR0021-20	WR2	2,0	150	10
TR0021-24	WR2	2,4	150	10
TR0021-32	WR2	3,2	150	10
TR0021-40	WR2	4,0	150	10
TR0021-48	WR2	4,8	150	10
TR0022-10	WR2	1,0	175	10
TR0022-16	WR2	1,6	175	10
TR0022-20	WR2	2,0	175	10
TR0022-24	WR2	2,4	175	10
TR0022-32	WR2	3,2	175	10
TR0022-40	WR2	4,0	175	10



UNI EN
ISO 6848-2004



TUNGSTEN ELECTRODES

Ref.	Oxide active %	Type	Applications
● WP	-	-	pure tungstens nichel, bronze, nichel alloys, aluminium, aluminium alloys, magnesium, magnesium alloys.
● WC 20	1,80-2,20	CeO ₂	ceritaded tungstens steel carbon, steel, stainless steel, bronze, copper, titanium.
● WL 10	0,90-1,20	La ₂ O ₃	lantanium tungstens aluminium, aluminium alloys, stainless steel, copper, bronze, titanium.
● WL 15	1,40-1,60		
● WC 20	1,90-2,10		
○ WZ 8	0,70-0,90	ZrO ₂	zirconium tungstens aluminium, aluminium alloys
● WT 10	0,80-1,20	ThO ₂	thoriated tungstens steel carbon, stainless steel, bronze, copper, titanium.
● WT 20	1,70-2,20		
● WT 30	2,80-3,20		
● WT 40	3,80-4,20		

Lanthanum, the future: last news in the electrodes field is represented by electrodes which include lanthanum oxide.

- 100% no radioactive: no risks for health
- to be used for any application
- transport and storage costs are reduced
- high stability of welding result

Lanthane, le futur: la dernière nouveauté en matière d'électrodes sont celles contenant de l'oxyde de lanthane.

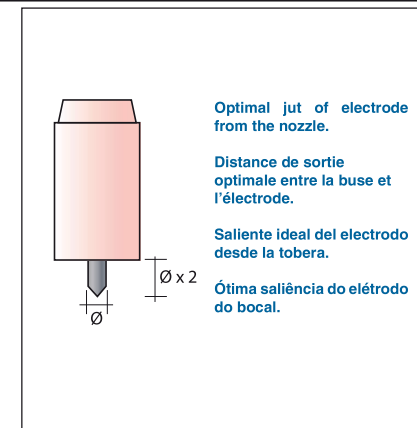
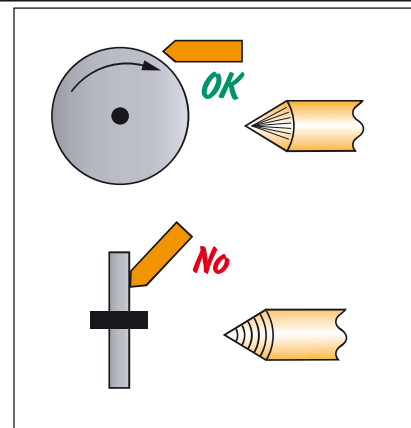
- 100% non radioactive : aucun risque pour la santé
- utilisable pour toutes les applications
- réduction des coûts de transport et de stockage
- constance élevée dans les résultats de soudage.

Lantano, el futuro: la última novedad en el campo de los electrodos son los drogados con óxido de lantano.

- 100% no radioactivos: ningún riesgo para la salud
- utilizables en cualquier aplicación
- reducen los costos de transporte y almacenamiento
- elevada constancia del resultado de soldadura.

Lantânio, o futuro: a última novidade no campo dos elétrodos é dada pelos elétrodos com óxido de lantânio.

- 100% não radioativos: nenhum risco pela saúde
- utilizáveis para qualquer aplicação
- reduzem os gastos de transporte e armazenagem
- elevada regularidade do resultado de soldadura.



		Ignitability	Tool life	Current c. capacity	Env. compatibility
●	WP	★	★★	★★	★★★★★★
●	WC 20	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★
●	WL 10	★★★★	★★★★★★	★★★★	★★★★★★
●	WL 15	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★
●	WL 20	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★
○	WZ 8	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★★★
●	WT 10	★★★★	★★★	★★★	★★★★
●	WT 20	★★★★★★	★★★★	★★★★★★	★★★★
●	WT 30	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★
●	WT 40	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★

★ = poor / low ★★★★★★★ = very good / high



TIG - ERGOTIG correct use

	type of welding	Ø mm	ceramic nozzle	Ø filler material	current	amperage	L./min	
STAINLESS STEEL - manual and flat welding / ACIER INOXYDABLE - soudage manuel et à plat / ACERO INOXIDABLE MANUAL - en plano / AÇO INOXIDÁVEL MANUAL - em chapa								
1,5 mm	TT	1,6	6 - 10	1,6	DC	50 - 80	Ar	for normal steel the value has to be increased from 8 to 10% pour les aciers normaux il faut augmenter le valeur de 8 à 10% para los aceros normales aumentar el valor de 8 a 10% para aços normais incrementar o valor de 8 a 10%
	SP	1,6	6 - 10	1,6	DC	60 - 90	Ar	
	AE	1,6	6 - 10	3,2	DC	50 - 80	Ar	
	AI	1,6	6 - 10	3,2	DC	60 - 90	Ar	
2,5 mm	TT	1,6	6 - 10	1,6 - 2,4	DC	80 - 110	Ar	
	SP	1,6	6 - 10	1,6 - 2,4	DC	90 - 120	Ar	
	AE	1,6	6 - 10	1,6 - 2,4	DC	80 - 110	Ar	
	AI	1,6	6 - 10	1,6 - 2,4	DC	90 - 120	Ar	
3 mm	TT	1,6	6 - 10	2,4	DC	85 - 120	Ar	
	ST	1,6	6 - 10	2,4	DC	100 - 140	Ar	
	AE	1,6	6 - 10	2,4	DC	85 - 120	Ar	
	AI	1,6	6 - 10	2,4	DC	100 - 140	Ar	
5 mm	TT	2,4	6 - 10	3,2	DC	125 - 200	Ar	
	SP	2,4 - 3,2	6 - 10	3,2	DC	150 - 200	Ar	
	AE	2,4	6 - 10	3,2	DC	150 - 200	Ar	
	AI	2,4 - 3,2	6 - 10	3,2	DC	175 - 225	Ar	
LIGHT ALUMINIUM ALLOYS - manual and flat welding / ALLIAGES LÉGERS D'ALUMINIUM - soudage manuel et à plat / ALEACIONES LIGERAS DE ALUMINIO - manual y en plano / LIGAS LEVES DE ALUMINIO MANUAL - em chapa								
1,5 mm	TT	1,6	6 - 10	1,6	AC	60 - 80	Ar	
	SP	1,6	6 - 10	1,6	AC	70 - 90	Ar	
	AE	1,6	6 - 10	1,6	AC	60 - 80	Ar	
	AI	1,6	6 - 10	1,6	AC	70 - 90	Ar	
3 mm	TT	2,4	8 - 12	2,4 - 3,2	AC	125 - 145	Ar	
	SP	2,4	8 - 12	2,4	AC	140 - 160	Ar	
	AE	2,4	8 - 12	2,4	AC	125 - 145	Ar	
	AI	2,4	8 - 12	2,4 - 1,6	AC	140 - 160	Ar	
5 mm	TT	3,2	10 - 12	3,2	AC	190 - 220	Ar	
	ST	3,2	10 - 12	3,2	AC	210 - 240	Ar	
	AE	3,2	10 - 12	3,2	AC	190 - 120	Ar	
	AI	3,2	10 - 12	3,2	AC	210 - 240	Ar	

